

ALUMINIUM PLAAT EN STAF

DIRECT OP MAAT UIT VOORRAAD

- Zagen en/of waterstraalsnijden op hetzelfde adres
- Snelle levertijden
- Opwaarderen / Certificeren
- Materiaalonderzoeken
- Volledige traceerbaarheid



STAF:

6XXX SERIE EN AW - 6026
EN AW - 6082

7XXX SERIE EN AW - 7022
EN AW - 7075



PLAAT:

5XXX SERIE EN AW - 5083
EN AW - 5083-G 03

6XXX SERIE EN AW - 6061
EN AW - 6082

7XXX SERIE CERTAL® 7022
EN AW - 7075

PRECISIEPLAAT:

5XXX SERIE EN AW - 5083-P 03
ALPLAN® 5083

6XXX SERIE ALPLAN® 6082

7XXX SERIE UNIDAL® 7019
ALPLAN® 7075



Almet Benelux

NL: +31 (0)76 54 80 200
B: +32 (0)2 332 29 00
www.almet-benelux.eu
info@almet-benelux.eu

TECHNISCHE GEGEVENS PLAAT EN STAF

STAF

OP MAAT GEZAAGD

EN AW - 6026

Bijzonder geschikt om te worden bewerkt op hoge snelheid automatische draaibanken. Het is goed bestand tegen corrosie, heeft medium hoge mechanische eigenschappen en is goed geschikt voor decoratieve en technische hard anodisatie. Deze legering be-

vat geen tin (Sn), die, zoals bewezen, zwakheid en scheuren veroorzaakt bij machinaal bewerkte onderdelen die aan stress en hoge temperaturen zijn blootgesteld. EN AW - 6026 T6 kan een vervanging zijn voor: 6061, 6082, 6064A, 6042, 6262, 6012, 2007, 2030.

EN AW - 6082

Heeft medium mechanische eigenschappen, is zeer goed bestand tegen corrosie en is uitstekend te lassen. Tevens ook goed te anodiseren.

EN AW - 7022

Heeft een hoge slijtvastheid, gemiddelde corrosiebestendigheid en is goed te smeden. Typische toepassingsgebieden zijn constructies waar aan hoge eisen gesteld worden. Bijvoorbeeld in de luchtvaart, automotieve, machinebouw en werktuigbouw.

EN AW - 7075

Heeft extreem hoge mechanische eigenschappen en is zeer bestendig tegen optreden van vermoeidheid. Is daardoor goed slijtvast en is tevens bestand tegen corrosie, mits hard, technisch of decoratief geanodiseerd.

PLAAT

OP MAAT GEZAAGD EN/OF WATERSTRAAL GESNEDEN

EN AW - 5083-G 03

Specifiek ontwikkeld voor lage drukverwerking (thermovormen, RTM) van plastic en hun samenstellingen. Het materiaal kan ook voor de vormen van de prototype-injectie worden gebruikt. De materiaaleigenschappen worden verbeterd door het gietproces dat aanzienlijk de poreusheid door de dikte van de plaat vermindert.

EN AW - 5083

Wordt gebruikt voor apparaten en machineonderdelen die aan gematigde spanning onderworpen worden. De voorbeelden omvatten gelaste machines en assemblages, scheepsbouw, drukvaten en cryogene apparaten.

EN AW - 6061

Walsplaat met een gemiddelde treksterkte Rm van 295 Mpa. Variant op 6082 (m.n. voor VS). Hoge corrosiebestendigheid en goed lasbaar. Geschikt voor technische- en hardanodisatie. Uitermate geschikt voor machineonderdelen en gelaste constructies zoals pneumatische onderdelen, constructiedelen voor machines en apparaten die aan belasting onderhevig zijn.

EN AW - 6082

Is een minimale sterkte legering met goede corrosiebestendigheid en las-eigenschappen. De combinatie van deze drie eigenschappen maakt deze legering uitermate geschikt voor machineonderdelen en gelaste constructies.

CERTAL® 7022

Geoptimaliseerd om uitstekende bewerkbaarheid, vormstabiliteit te verstrekken en met hoge weerstand. Hierdoor ideaal voor industriële hulpmiddelen. De toepassingen omvatten injectie- en blaasvormen voor plastic flessen, plastic containers en schoenen evenals verwarmen van platen, mechanische geleiding, gereedschapondersteuning, kalibers en inrichtingen.

EN AW - 7075

Geschikt voor hoog belaste constructies en machineonderdelen die onderhevig zijn aan hoge statische of dynamische belasting. M.n. bewegende onderdelen van o.a. snijmachines, stansmachines, frames, roterende assen van machines, matrijzen, chassisdelen etc. De uitstekende verspanbaarheid i.c.m. met de hoge hardheid en mogelijkheid tot technisch anodiseren bieden een brede inzetbaarheid van het materiaal.

PRECISIEPLAAT

OP MAAT GEZAAGD EN/OF WATERSTRAAL GESNEDEN

EN AW - 5083-P 03

Gegoten precisieplaten hebben een uitstekende dimensionale stabiliteit. Het lage level van interne spanningen vermindert aanzienlijk de gevolgen van vervorming tijdens machinaal bewerken, dus besparing voor extra verrichtingen zoals ruw-frezen of herbewerken. De typische toepassingen zijn controlehulpmiddelen en kalibers.

ALPLAN® 5083

Een precisieplaat die uitstekende dimensionale stabiliteit vertoont. De lage interne spanningen reduceren drastisch het effect op vervorming van de plaat tijdens het bewerken, dus bespaart extra bewerkingen zoals ruw-frezen of herbewerken.

ALPLAN® 6082

Een precisieplaat die uitstekende dimensionale stabiliteit vertoont. De lage interne spanningen reduceren drastisch het effect op vervorming van de plaat tijdens het bewerken, dus bespaart extra bewerkingen zoals ruw-frezen of herbewerken.

ALPLAN® 7075

Een precisieplaat die uitstekende dimensionale stabiliteit vertoont. De lage interne spanningen reduceren drastisch het effect op vervorming van de plaat tijdens het bewerken, dus bespaart extra bewerkingen zoals ruw-frezen of herbewerken.

UNIDAL®

Precisieplaten die een unieke combinatie van opmerkelijke dimensionale stabiliteit en hoge mechanische sterkte aanbieden. De zeer lage interne spanning vermindert drastisch de mogelijkheid van misvorming binnenin de platen, daardoor vermindert de behoefte aan verdere verrichtingen zoals ruw-frezen of her-

bewerken. De hoge mechanische sterkte betekent ook geen eis ten aanzien van draadtussenvoegsels voor geschroefde elementen, daardoor vermindert de machinale bewerkingstijd.

Neem voor uitgebreidere technische gegevens per uitvoering contact op met Almet Benelux.

Almet BENELUX BV
Postbus 3381
4800 DJ BREDA
Nederland
+31 (0)76 548 02 00

Bezoekadres (NL):
Tussendonk 22
4878 AM Etten-Leur
Nederland
+31 (0)76 548 02 00

Bezoekadres (B):
Lenniksebaan 451
1070 BRUSSEL
België
+32 (0)2 332 29 00

Adresse (B):
Route de Lennik 451
1070 BRUXELLES
Belgique
+32 (0)2 332 29 00

ALMET